

FICHA TÉCNICA

HIBARI SUPREME MAX **LÍQUIDO REFRIGERANTE**

ANTICORROSIVO BASE GLICOL AL 50%

HIBARI SUPREME MAX 50/50 es un líquido refrigerante anticorrosivo premezclado al 50% con glicol, completamente formulado, que contiene un paquete de inhibidores de corrosión de avanzada tecnología (bajo en silicatos y libre de fosfatos), el cual garantiza un servicio de larga duración. HIBARI SUPREME MAX 50/50 está diseñado para cumplir los requerimientos de desempeño del sistema de enfriamiento de motores de trabajo pesado y liviano.



CARACTERÍSTICAS

- Tiene baja tendencia a la formación de espuma evitando la cavitación y corrosión acelerada de las partes del motor.
- No forma geles en la mezcla con aguas duras, por su bajo contenido de silicatos.
- Protege los componentes plásticos, mangueras y sellos.
- Aumenta el punto de ebullición 129°C.

APLICACIONES Y RECOMENDACIONES

Se recomienda su uso para reemplazar el agua como medio de enfriamiento en el sistema de refrigeración de vehículos livianos y pesados. HIBARI SUPREME MAX 50/50 es adecuado para recuperar los niveles del sistema de refrigeración, y para mantener limpios los motores estacionarios y en movimiento. Es un producto listo para ser usado, no se debe mezclar con agua. Se recomienda cambiar entre 150.000 a 200.000 kilómetros o tres años.



INSTRUCCIONES DE USO

Antes de iniciar su uso en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda revisar las condiciones del motor en cuanto al estado de tapa, radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión, garantizando que no existan fugas. Es recomendable realizar un enjuague o flushing con agua para garantizar el desalojo de cualquier material en suspensión como óxidos u otros contaminantes.

NIVEL DE ESPECIFICACIONES

ASTM D-1384

ASTM D-3306

ASTM D-

ASTM D-2570

ASTM D-4340

ASTM D-6210

PROPIEDADES TÍPICAS

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
COLOR	VISUAL		NARANJA
PH	ASTM D1287		8- 10 ± 0.5
DENSIDAD a 20 °C	ASTM D4052	G/ML	10.5 ± 0.5
ASPECTO	VISUAL		LÍQUIDO
PUNTO DE CONGELACIÓN (REFLECTOMETRÍA)	ASTM D1177	°C	-32 °C
PUNTO DE EBULLICIÓN		°C	129 °C

CONTENIDO

CONTENIDO	1/4 GALÓN	1 GALÓN	5 GALONES	15 GALONES	55 GALONES	275 GALONES
REFERENCIA	RHB-NARANJA 50/50-1/4	RHB-NARANJA 50/50-1G	RHB-NARANJA 50/50-5G	RHB-NARANJA 50/50-15G	RHB-NARANJA 50/50- 55G	RHB-NARANJA 50/50-275G
ARTÍCULOS POR CAJA	12	6	1	1	1	1
CAJAS POR PALETS	50	36	50	9	4	1
PESO APROX. KILOS	600	864	1000	1.100	880	1.100